

SPLIT

NEW

Serie Standard

Parete

Elevata Efficienza e Ambiente Spazioso



Elevato risparmio energetico

L'efficienza estremamente elevata è ottenuta grazie allo scambiatore di calore Lambda, al ventilatore tangenziale e al nuovo refrigerante.

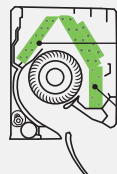


SEER 7.7<sup>\*1</sup> SCOP 4.5<sup>\*1</sup>

\*1: Modello 18

Scambiatore di calore ibrido

L'efficienza dello scambiatore di calore è stata migliorata significativamente grazie al modello ibrido che ha consentito il raggiungimento dei massimi valori di SEER e SCOP.

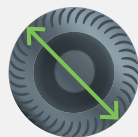


Ø 5 mm  
Scambiatore di calore ad alta densità

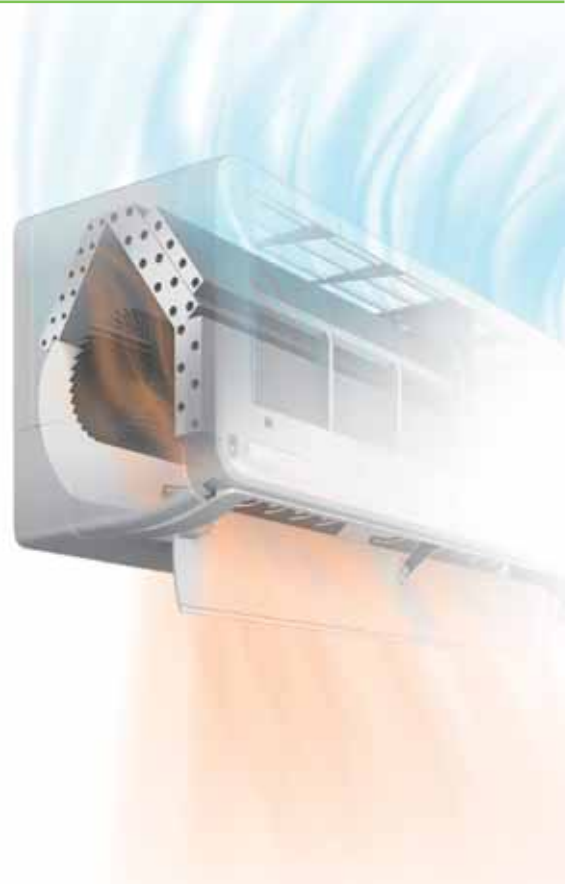
Ø 7 mm  
Scambiatore di calore con ampia superficie

Ventilatore tangenziale di grandi dimensioni Ø107

Grazie al notevole diametro del ventilatore, è possibile ottenere un efficace flusso d'aria anche a bassa potenza.

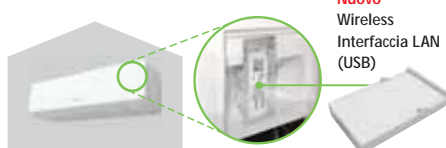


Ø107



Controllo con dispositivo Smart (Opzionale)

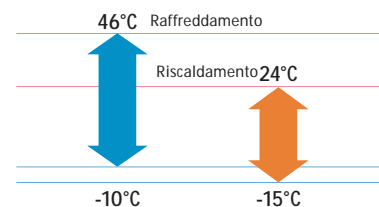
Questo modello può essere controllato da qualsiasi luogo utilizzando il dispositivo intelligente previa installazione dell'interfaccia LAN wireless opzionale. L'interfaccia LAN wireless può essere installata facilmente senza interventi tecnici specializzati.



Nuovo Wireless Interfaccia LAN (USB)

Funzionamento a bassa temperatura ambiente

-15°C a riscaldamento



Modello: ASHG18KMTA / ASHG24KMTA



Comando remoto wireless settimanale



Per ASHG18KMTA



Per ASHG24KMTA

**Specifiche tecniche**

Modello N.	Unità interna		ASHG18KMTA		ASHG24KMTA	
	Unità esterna		AOHG18KMTA		AOHG24KMTA	
Detrazione fiscale 65%				✓		✓
Conto termico				✓		✓
Alimentazione	Monofase, ~ 230 V, 50 Hz					
Capacità nominale	Raffreddamento	kW	5,2(0,9-6,0)		7,1(0,9-8,3)	
	Riscaldamento		6,3(0,9-8,7)		8,0(0,9-10,1)	
Potenza assorbita	Raffreddamento/Riscaldamento		kW		2,08/1,91	
EER	Raffreddamento		3,74		3,41	
COP	Riscaldamento		4,04		4,19	
Pdesign	Raff./Risc. (-10°C)		kW		5,2/4,8	
SEER	Raffreddamento		7,77		7,28	
SCOP	Riscaldamento (media)		4,56		4,18	
Classe di efficienza energetica	Raffreddamento		A++		A++	
	Riscaldamento (media)		A+		A+	
Massima corrente di esercizio	Raffreddamento/Riscaldamento		A		9,5/13,5	
Consumo energetico annuo	Raffreddamento		kWh/a		234	
	Riscaldamento		1.472		2.372	
Capacità di deumidificazione			l/h		1,3	
Livello di pressione sonora	Unità interna (Raff.)	H/M/L/O	45/40/35/29		49/40/35/29	
	Unità interna (Risc.)	H/M/L/O	46/40/35/29		49/40/35/29	
	Unità esterna (Raff./Risc.)	High	50/50		54/52	
Potenza sonora	Unità esterna (Raff./Risc.)	High	60/61		65/65	
	Unità esterna (Raff./Risc.)	High	65/65		67/66	
Portata d'aria	U. interna / U. esterna (Raff.)	High	m³/h		980/2.346	
	U. interna / U. esterna (Risc.)		1.020/2.100		1.170/2.820	
Dimensioni nette A x L x P	Unità interna		mm		280 x 980 x 240	
	Unità esterna		mm		632 x 799 x 290	
Peso	Unità interna		kg(lbs)		12,5	
	Unità esterna		kg(lbs)		36(79)	
Diametro del tubo di collegamento (Liquido / Gas)			mm		6,35 / 12,70	
Diametro tubo di scarico condensaw (int./est.)			Da 13,8/15,8 a 16,7		Da 13,8/15,8 a 16,7	
Massima lunghezza tubazioni (precarica)			m		25(15)	
Massimo dislivello					20	
Campo di funzionamento	Raffreddamento		°CDB		Da -10 a 46	
	Riscaldamento				da -15 a 24	
Refrigerante	Tipo (GWP)		R32 (675)		R32 (675)	
	Carica		kg(CO2eq-1)		1,02(0,689)	

**Componenti opzionali**

Comando remoto cablato	UTY-RNRGZ3, UTY-RLRG
Comando remoto semplice	UTY-RSRG, UTY-RHRG
Scheda esterna di ingresso e uscita	UTY-XCSXZ2
Kit di collegamento esterno	UTY-XWZXZ5
Kit di comunicazione	UTY-TWRXZ2
Interfaccia LAN wireless	UTY-TFSXF2

**Dimensioni**

(Unità: mm)

