

A+

Classe Energetica



Gas Refrigerante



Wi-Fi Includo



Conto Termico 2.0



Marcatura CE



Normativa 2002/95/CE



DHWHP100

Alimentazione		V/Ph/Hz	220-240/1/50
Riscaldamento ¹	Capacità	kW	0.85
	Potenza assorbita	kW	0.25
	COP		2.62
Classe di efficienza energetica ²			A+
Profilo di prelievo ²			M
Consumo annuo ²		kW	430
Tempo di riscaldamento totale serbatoio ²		h	6,2
Corrente assorbita nominale ²		A	1.16
Temperatura massima ACS ³		°C	70
Livello di potenza sonora		dB(A)	48.5
Dimensione netta (ØxH)		mm	Ø520x1368
Dimensioni imballo (LxHxP)		mm	580x1412x580
Peso netto		kg	58
Capacità accumulo serbatoio		l	110
Materiale serbatoio			Acciaio
Massima pressione operativa acqua		MPa	1.0
Compressore	Tipo		Rotary
	Tipo		R134a
	Carica	kg	0.65
	GWP		1430
Valvola di espansione			Elettronica
Ventilatore			Centrifugo
Flusso d'aria		m³/h	300
Range di temperatura (funzionamento solo in PDC)		°C	-5 a 43
LWT range		°C	40 a 60
Resistenza elettrica di back-up		kW	1.5
Superficie scambiatore ausiliario		m²	-

1. Temperatura ambiente 7°C DB, 6°C WB, temperatura acqua da 10°C a 55°C;
2. Efficienza energetica in riscaldamento basata su standard ERP in condizioni medie;
3. Temperatura massima di uscita acqua usando resistenza elettrica di back-up;