



Classe Energetica



Gas Refrigerante



Wi-Fi Incluso



Conto Termico 2.0



Marcatura CE



Normativa 2002/95/CE



			DHWHP300
Alimentazione		V/Ph/Hz	220-240/1/50
Riscaldamento <sup>1</sup>	Capacità	kW	1.65
	Potenza assorbita	kW	0.450
	COP		2.65
Classe di efficienza energetica <sup>2</sup>			A
Profilo di prelievo <sup>2</sup>			XL
Consumo annuo <sup>2</sup>		kW	1514
Tempo di riscaldamento totale serbatoio <sup>2</sup>		h	9.5
Corrente assorbita nominale <sup>2</sup>		A	2.01
Temperatura massima ACS <sup>3</sup>		°C	70
Livello di potenza sonora		dB(A)	58
Dimensione netta (ØxH)		mm	Ø600x2040
Dimensioni imballo (LxHxP)		mm	650x2160x650
Peso netto		kg	100
Capacità accumulo serbatoio		l	300
Materiale serbatoio			Acciaio Duplex
Massima pressione operativa acqua		MPa	1.0
Compressore	Tipo		Rotary
	Tipo		R134a
Refrigerante	Carica	kg	1.00
	GWP		1430
Valvola di espansione			Elettronica
Ventilatore			Centrifugo
Flusso d'aria		m <sup>3</sup> /h	450
Range di temperatura (funzionamento solo in PDC)		°C	-5 a 43
LWT range		°C	40 a 60
Resistenza elettrica di back-up		kW	1.5
Superficie scambiatore ausiliario		m <sup>2</sup>	-

1. Temperatura ambiente 7°C DB, 6°C WB, temperatura acqua da 10°C a 55°C;
2. Efficienza energetica in riscaldamento basata su standard ERP in condizioni medie;
3. Temperatura massima di uscita acqua usando resistenza elettrica di back-up;